

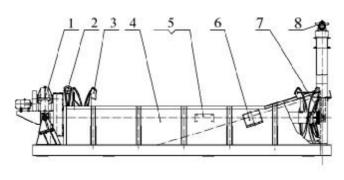
FG、FC单螺旋分级机 2FG、2FC 双螺旋分级机

应用范围:

螺旋分级机广泛应用于金属选矿流程中 对金属选矿中对矿浆进行粒度分级, 也可用 于洗矿作业中 脱泥、脱水,常与球磨机组成 闭路流程。

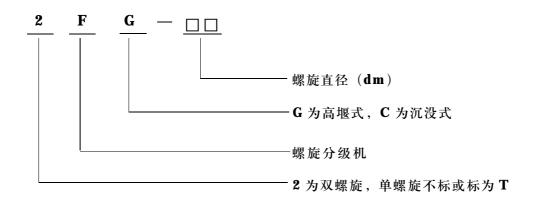


设备构造:



①传动机构②提升扒斗③螺旋④水槽⑤铭牌⑥装料口⑦下部支撑⑧提升装置

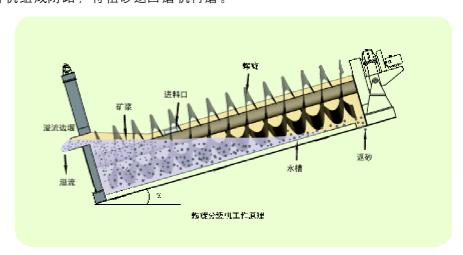
型号意义及技术参数:





工作原理:

分级 机是借助于固体颗粒大小不同、比重不同,因而在液体中的沉降速度不同的原理进 行分级的,细磨后的矿浆从位于沉降区中部的进料口给入水槽,倾斜安装的水槽下端是矿浆分 级沉降区,螺旋低速转动,对矿浆起搅拌作用,使轻细颗粒悬浮到上面,留到溢流边堰溢出, 进入下一道工序,粗重颗粒则沉降到槽体底部,由螺旋输送到排料口作为返砂排出。通常螺旋 分级机与磨机组成闭路,将粗砂返回磨机再磨。



产品技术特点:

1、驱动方式有:

- (1) 传动驱动: 电动机 + 减速器 + 大齿轮 + 小齿轮
- (2) 提升驱动: 电动机 + 小齿轮 + 大齿轮

2、支撑方式:

空心轴由无缝钢管或长钢板卷成后焊接而成,空心轴上下两端焊有轴颈,上端支承在可转的 十字形轴头内,下端支承在下部支座中。十字形轴头支座两侧的轴头支承在传动架上,即可使 螺旋轴作旋转运动,又可作升降运动。下端的轴承支承座由于长时间浸泡在矿浆中,因此需要 良好的密封装置,采用了迷宫式和高压干油联合密封形式,从而改善了密封性能,延长了轴承 的使用寿命。



单、双螺旋分级机主要技术性能表

	型号	螺旋	水槽 长度 (mm)	螺旋 转速 (rpm)	生产能力 (t/d)		电动功率 (kw)		外形尺寸
类型		直径 (mm)			返砂量	溢流量	传动	提升	(长×宽×高)
高堰式螺旋分级机	FG10	1000	6500	3. 5- 7. 6	473- 1026	85	5. 5	手动	7590x1240x2380
	FG12	1200	6500	5- 6. 8	1170- 1600	155	5. 5	1. 5	8180x1570x3110
	FG15	1500	8400	2. 5- 6	1140- 2740	235	7. 5	2. 2	10410x1880x4080
	FG20	2000	8400	3. 6- 5. 5	3890- 5940	400	11/15	2.8	10790x2530x4490
	FG24	2400	9210	3.6	6800	580	15	3. 0	11650x2910x4970
	FG30	3000	12500	3. 2	11650	890	22	4	12500x320x5340
	2FG12	1200	6500	5- 6. 8	3200	310	2x5.5	2x1.5	8230x2790x3110
	2FG15	1500	8400	3. 5- 6	2280- 5480	470	2x7.5	2x1.5	10410x3390x4080
	2FG20	2000	8400	3. 6- 5. 5	7780- 11880	800	2x11	2x2.8	11000x4600x4490
	2FG24	2400	9210	3. 6	13600	1160	2x15	2x3	12710x5430x5690
	2FG30	3000	12500	3. 2	23300	1785	2x22	2x4	16020x6640x6350
沉没式分级机	FC12	1200	8400	5- 7	1170- 1870	120	7. 5	2. 2	10370x2790x3920
	FC15	1500	10500	2. 5- 6	1140- 2740	185	7. 5	2. 2	12670x1820x4890
	FC20	2000	12900	3. 6- 5. 5	3895- 5940	320	15	2.8	15610x2530x4490
	FC24	2400	14200	3. 6	4650- 7450	455	18. 5	4	16580x2930x7190
	2FC15	1500	10500	2. 5- 6	6800	370	2x7.5	2x1.5	12670x3370x4890
	2FC20	2000	12900	3. 6- 5. 5	6480- 11800	640	2x11	2x3	15760x4600x5640
	2FC24	2400	14200	3. 67	13700	910	2x18. 5	2x4	17710x5430x8000
	2FC30	3000	14300	3. 2	23300	1400	2x30	2x4	17824x6640x8860

(仅供参考)